

L9



		7700	8800	10000*		
Displacement <i>Cilindrata</i>	[cc/rev]	7696	8836	10053		
Bore <i>Alesaggio</i>	[mm]	140	150	160		
Stroke <i>Corsa</i>	[mm]	100	100	100		
Specific torque <i>Coppia specifica</i>	[Nm/bar]	122.48	140.63	160.00		
Continuous pressure ⁽¹⁾ <i>Pressione in continuo⁽¹⁾</i>	[bar]	250	250	250		
Peak pressure <i>Pressione di picco</i>	[bar]	300	280	280		
Peak power ⁽²⁾ <i>Potenza di picco⁽²⁾</i>	[kW]	320	320	320		
Continuous speed ⁽³⁾ <i>Velocità in continuo⁽³⁾</i>	[rpm]	85	80	65		
Maximum speed <i>Velocità massima</i>	[rpm]	140	130	110		
Approximate weight <i>Peso approssimativo</i>	[kg]	700	unit <i>unità</i>	Motor oil capacity <i>Capacità olio motore</i>	[l]	60
Maximum casing pressure <i>Pressione massima in carcassa</i>	[bar]	1	continuous <i>continuo</i>	Admissible temperatures <i>Temperature ammissibili</i>	[°C]	-20 minimum <i>minimo</i>
		5	peak <i>picco</i>			+80 maximum <i>massimo</i>

NOTES

(1) Continuous or average working pressure should be chosen considering the bearing lifetime. For lifetime calculation of the motor bearings, please contact the SAI Technical Department.

(1) *La pressione continua o media di lavoro va determinata considerando la vita dei cuscinetti. Per un calcolo di vita dei cuscinetti del motore contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

(2) For higher peak power please contact the SAI Technical Department.

(2) *Per potenze di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

(3) For higher continuous speed please contact the SAI Technical Department.

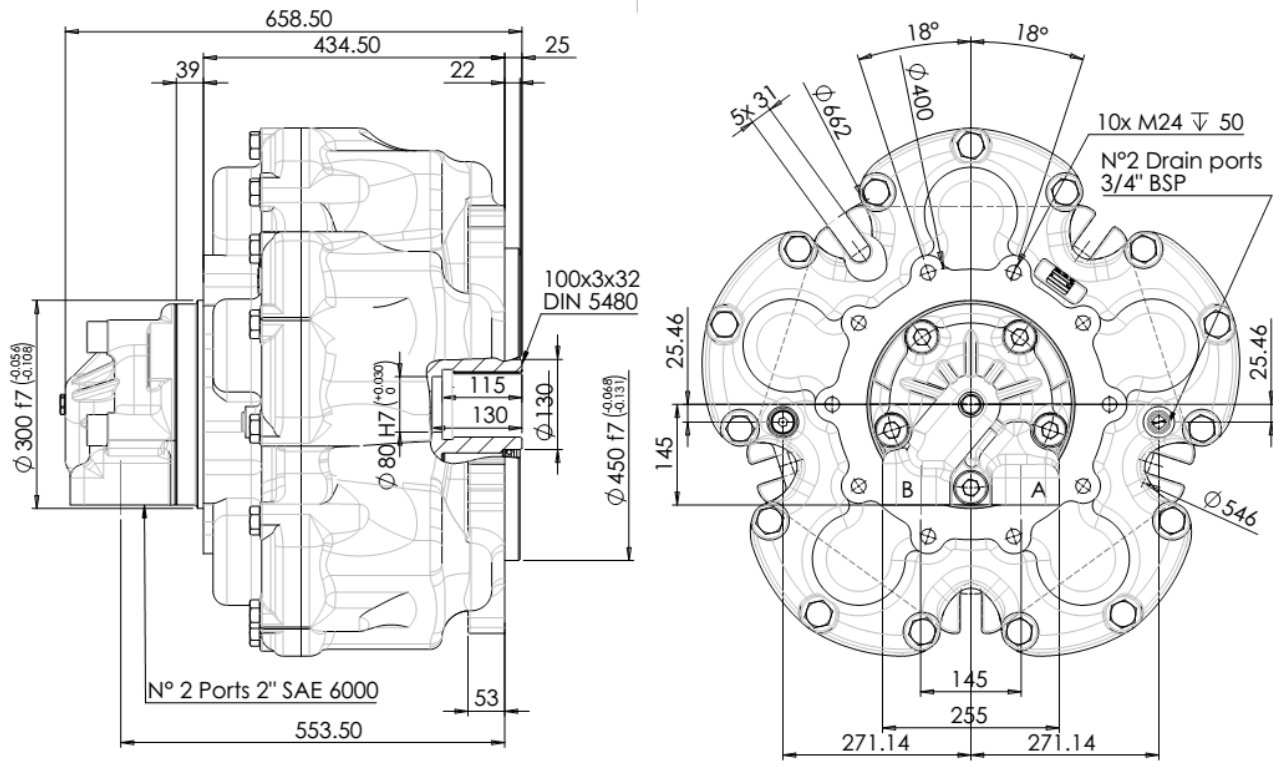
(3) *Per velocità in continuo maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

INSTALLATION NOTES

Bolt torque setting <i>Coppia serraggio viti</i>	[Nm]	1933÷2411	coarse <i>grossa</i>	2105÷2648	fine <i>fine</i>	Suggested bolt type <i>Viti suggerite</i>	M30	12.9
---	------	-----------	-------------------------	-----------	---------------------	--	-----	------

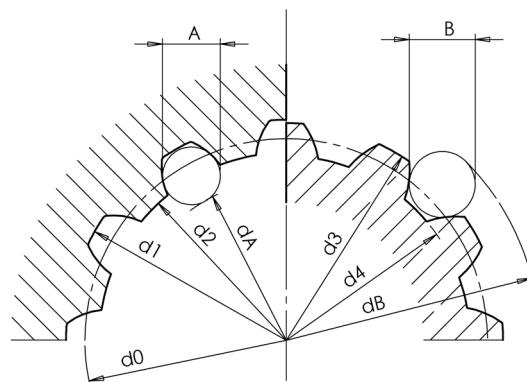
* Preferred type | * *Tipo preferito*

DIMENSIONAL DRAWINGS
DISEGNI D'INGOMBRO



SPLINE DATA
CALETTATURE

100-3-32 DIN 5480



d_0	$\phi 96,000$		
d_1	$\phi 100,000$	$+0,220$ $+0$	H11
d_2	$\phi 94,000$	$+0,220$ $+0$	H11
A	$\phi 5,250$		
d_A	$\phi 89,066$	$+0,087$ $+0$	H9
d_3	$\phi 99,400$	-0 $-0,220$	h11
d_4	$\phi 93,400$	-0 $-0,220$	h11
B	$\phi 6,000$		
d_B	$\phi 106,275$	$-0,036$ $-0,090$	f8

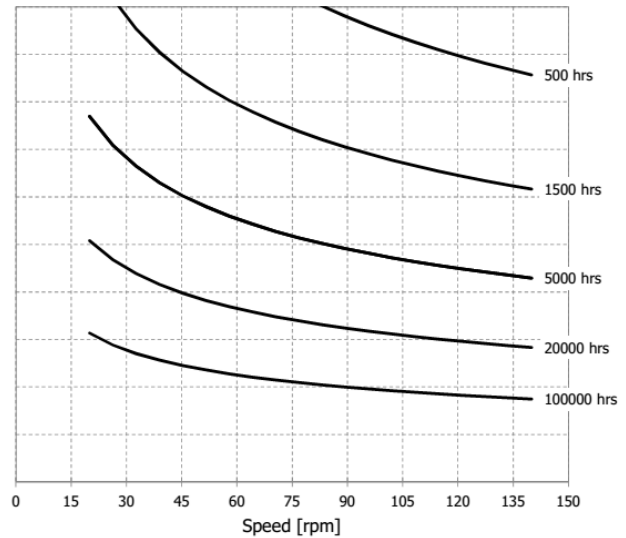
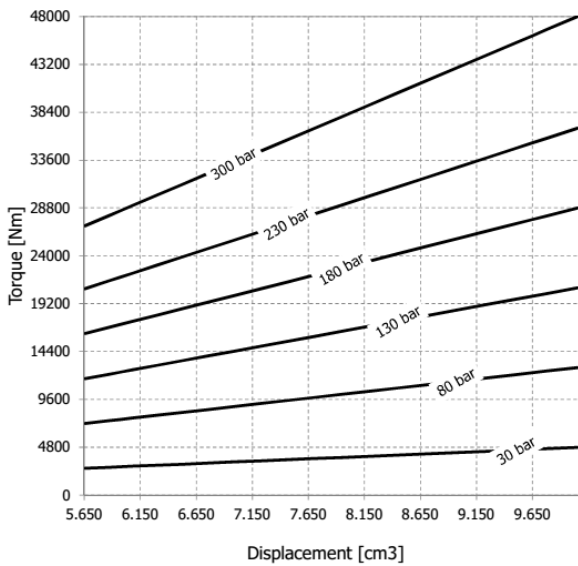
MOTOR BEARING LIFETIME* VITA CUSCINETTI MOTORE*

* without radial load on the output shaft

Bearing lifetime has been estimated according to L_{10} (according to ISO 281:1990).
Please contact the SAI Technical Department for other graphs relating to this product.

* in assenza di carico radiale sull'albero di uscita

La durata dei cuscinetti è stata calcolata in accordo con la formula L_{10} (secondo ISO 281:1990).
Vi preghiamo di contattare l'Ufficio Tecnico SAI per altri grafici relativi a questo prodotto.



Select combination of pressure, displacement, speed and identify the bearing lifetime without radial load. Graph 1 on this page.

Selezionare la combinazione pressione-velocità-coppia per ottenere la vita stimata. Utilizzare il grafico 1 in questa pagina.

Bearings lifetime calculation:
Permissible loads are calculated for different steps of lifetime L_{10} according to ISO 281:1990.
 L_{10} : lifetime of the bearing system in millions of revolutions.
 L_{10} value can be converted in hours L_{10h} using the formula[#].

$$\# L_{10h} = \frac{10^6}{60n} L_{10}$$

n: speed in rpm
n: velocità in rpm

Calcolo durata cuscinetti:
I carichi ammissibili sono calcolati per le diverse fasi del ciclo di vita L_{10} secondo ISO 281:1990.
 L_{10} : durata del sistema di cuscinetti in milioni di giri.
Il valore L_{10} può essere convertito in ore L_{10h} utilizzando la seguente formula[#].

ORDER CODES CODICI D'ORDINE

		1		2		3		4		5		6		7
L9	+		+	9	+	G	+		+	D250	+		+	

1 Displacement	see table		1 Cilindrata	vedere tabella
2 Shaft options	9 = female 100x3x32 DIN 5480		2 Opzioni albero	9 = femmina 100x3x32 DIN 5480
3 Bearings	G = spherical roller bearings (standard)		3 Cuscinetti	G = cuscinetti a rulli di botte (standard)
	A = high case pressure			A = alta pressione in carcassa
4 Other options	U = without shaft seal		4 Altre opzioni	U = senza tenuta albero
	V = high temperature seals			V = guarnizioni per alte temperature
5 Distributor	see distributor catalogue, D250 standard		5 Distributore	vedere catalogo distributori, D250 standard
6 Distributor options	No code = tachometer prearrangement hole		6 Opzioni distributore	Nessun codice = foro predisposizione contagiri
	J = tachometer prearrangement			J = predisposizione contagiri
7 Direction of rotation (viewed from the output side) with flow in port A, out in port B.	No code = clockwise rotation		7 Direzione d'uscita (visto dal lato d'uscita) con portata in ingresso in porta A, uscita in porta B.	Nessun codice = rotazione oraria
	L = anti-clockwise rotation			L = rotazione anti-oraria

Ex.

L9 10000 9G D250

(standard)

L9 10000 9GV D250L

(options: high temperature seals and anti-clockwise sense of rotation)

(opzioni: guarnizioni per alte temperature e direzione d'uscita in rotazione anti-oraria)